

Aleación Aleación soldadura blanda

5423 BC

Descripción:

Aleación de soldadura blanda para realizar uniones capilares sobre metales férricos, cúpricos, níquel y sus aleaciones. Esta aleación ha sido diseñada para ofrecer uniones capilares de máxima calidad sin utilizar plomo o cadmio.

Fácil uso y aplicación, es necesaria la utilización de decapante para realizar dicha unión.

Se presenta en formato hilo de diferentes diámetros

Características Técnicas:

Normas

Aleación: UNE EN 29453 S-Sn97 Cu 3

Características físicas:

Intervalo de fusión (sol-liq):230-250 °C

Aplicaciones

Refrigeración.

Tuberías de agua.

Instalaciones de gas de menos de 5bar de presión.

Contactos eléctricos.

Decapante recomendado:

157 DC

Preparación de las piezas

Limpiar, si es necesario, las superficies a unir, matar las aristas vivas, desengrasar las piezas con un solvente adecuado. Respetar un juego entre piezas del orden de 0,05 a 0,10 mm.

Operación de soldadura

El calentamiento se puede realizar por medio de un soplete, estañador o por inducción.